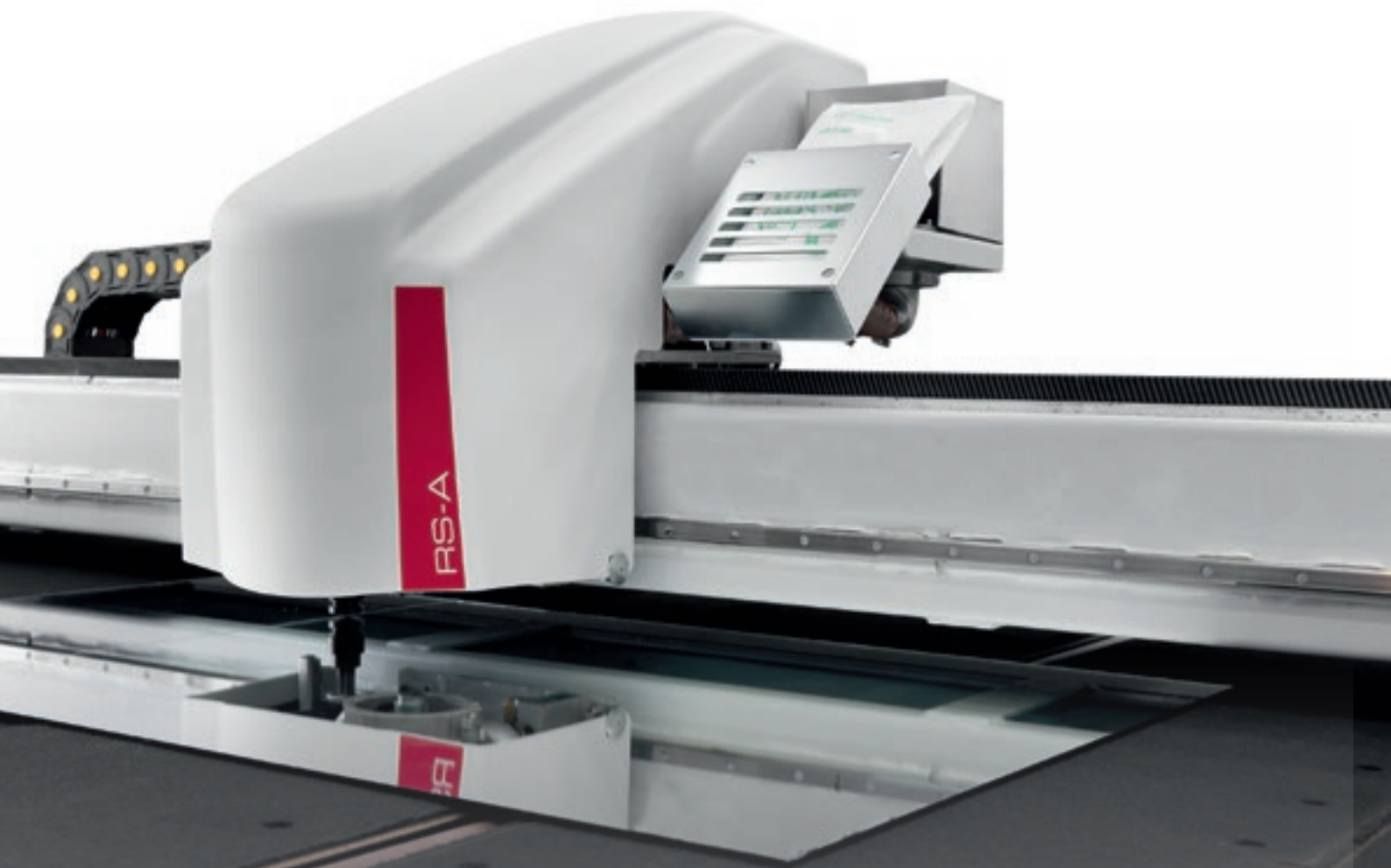


GE NIUS RS-A

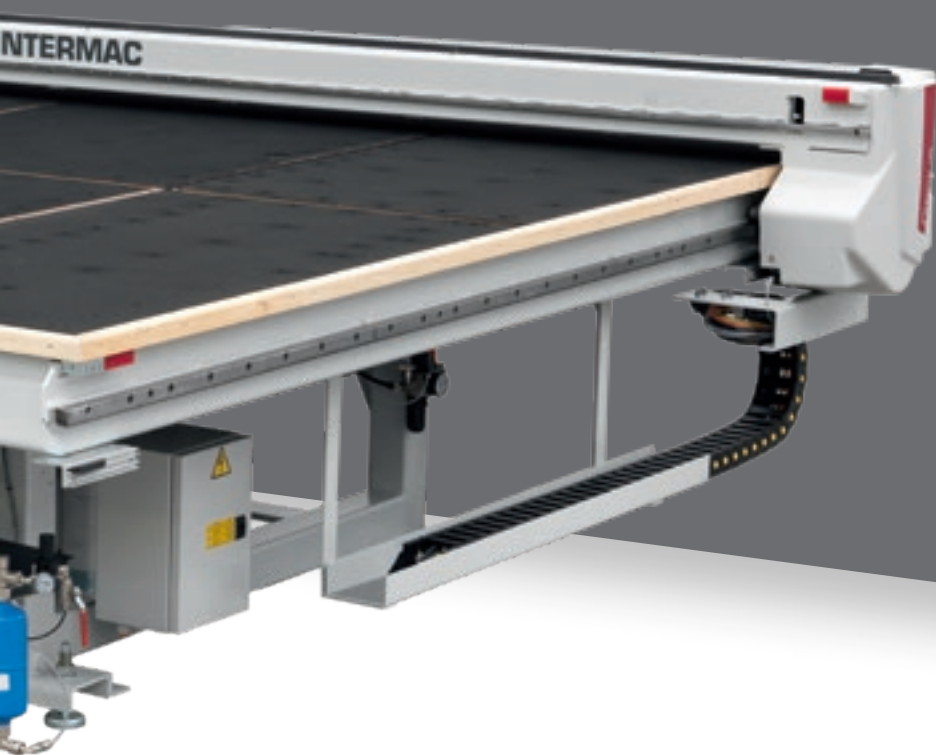
SCHNEIDETISCHE
FÜR FLACHGLAS



ALLE FUNKTIONEN IN EINER EINZIGEN LÖSUNG



Genius RS-A ist das Einstiegsmodell der Schneidetische für Flachglas, das dieselben technologischen Lösungen bietet wie die hochwertigen Systeme, die in den Schnittlinien der größten Industrien verwendet werden. Dieser Tisch ist in der Lage, die zu bearbeitende Glasplatte bestmöglich zu optimieren, eine sehr hohe Schnittpräzision langfristig beizubehalten und dadurch eine hervorragende Kapitalrendite zu gewährleisten.

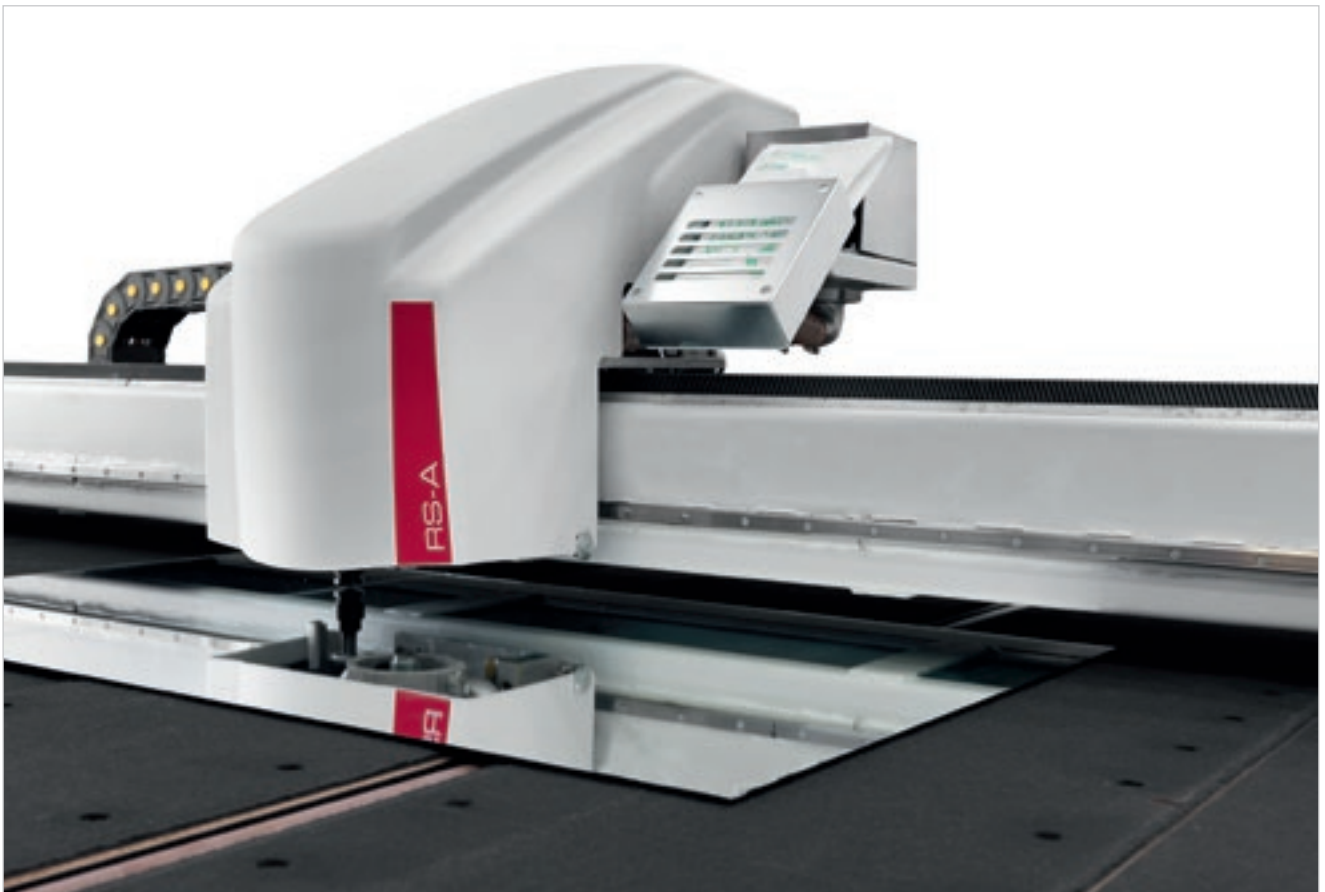


GENIUS_{RS-A}

- ▣ ERGONOMIE UND KOMPAKTHEIT DANK SEHR GERINGEM PLATZBEDARF, AUCH IN DER HÖHE
- ▣ UNVERGLEICHLICH LANGE ZUVERLÄSSIGKEIT
- ▣ HÖCHSTE SCHNITTPRÄZISION
- ▣ ABSOLUTE BEARBEITUNGSFLEXIBILITÄT BEIM SCHNEIDEN VON FLACHGLAS, VINYL, ABTRAGEN DER LOW-E-BESCHICHTUNG, AUCH ZUM SCHNEIDEN DER NEUEN KERAMISCHEN WERKSTOFFE GEEIGNET
- ▣ BENUTZERFREUNDLICHKEIT DANK INTUITIVER SOFTWARE

HÖCHSTE SCHNITTPRÄZISION

Genius RS-A ist der beste derzeit am Markt erhältliche Schneidetisch der Einstiegsklasse und die ideale Lösung für den ersten Schritt in Richtung einer stärker automatisierten Produktion.

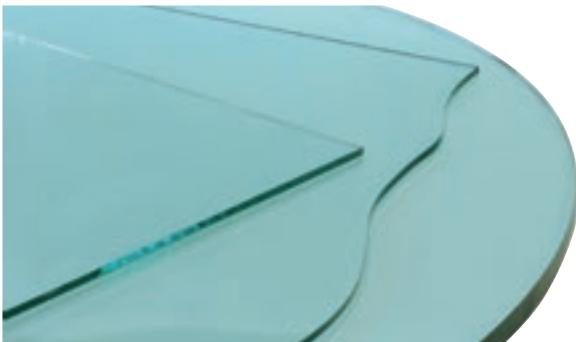


SCHNEIDEN VON VINYL

Die Genius RS-A Schneidetische garantieren auch beim Schneiden von Vinyl eine optimale Bearbeitungsqualität.

Dieser Tisch ist in der Lage die zu bearbeitende Glasplatte bestmöglich zu optimieren, eine sehr hohe Schnittpräzision langfristig beizubehalten und dadurch eine hervorragende Kapitalrendite zu gewährleisten.

Der Genius Schneidetisch garantiert eine hohe Optimierung des Materials da kein Verschnitt anfällt.

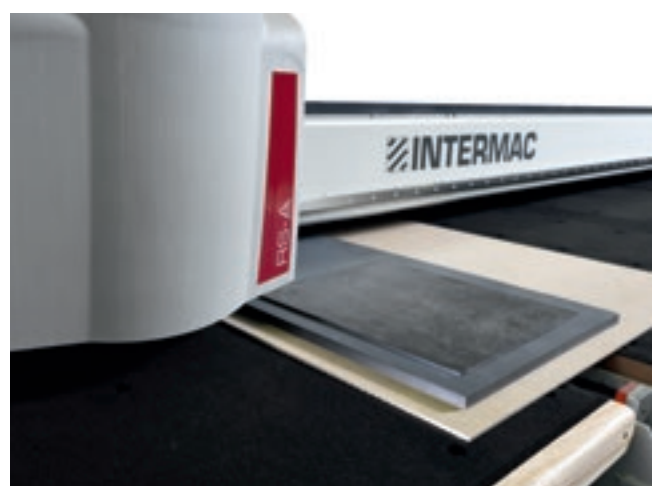


**ER IST IN DER LAGE
PLATTENSTÄRKEN ZWISCHEN 3
UND 19 MM ZU SCHNEIDEN, MIT:**

- Beschleunigung bis zu 10m/s
- Bewegungsgeschwindigkeit der Achsen bis zu 200m/min
- Positionspräzision des Arbeitskopfs +/- 0,15mm

IDEAL AUCH BEI DEN KERAMISCHEN WERKSTOFFEN

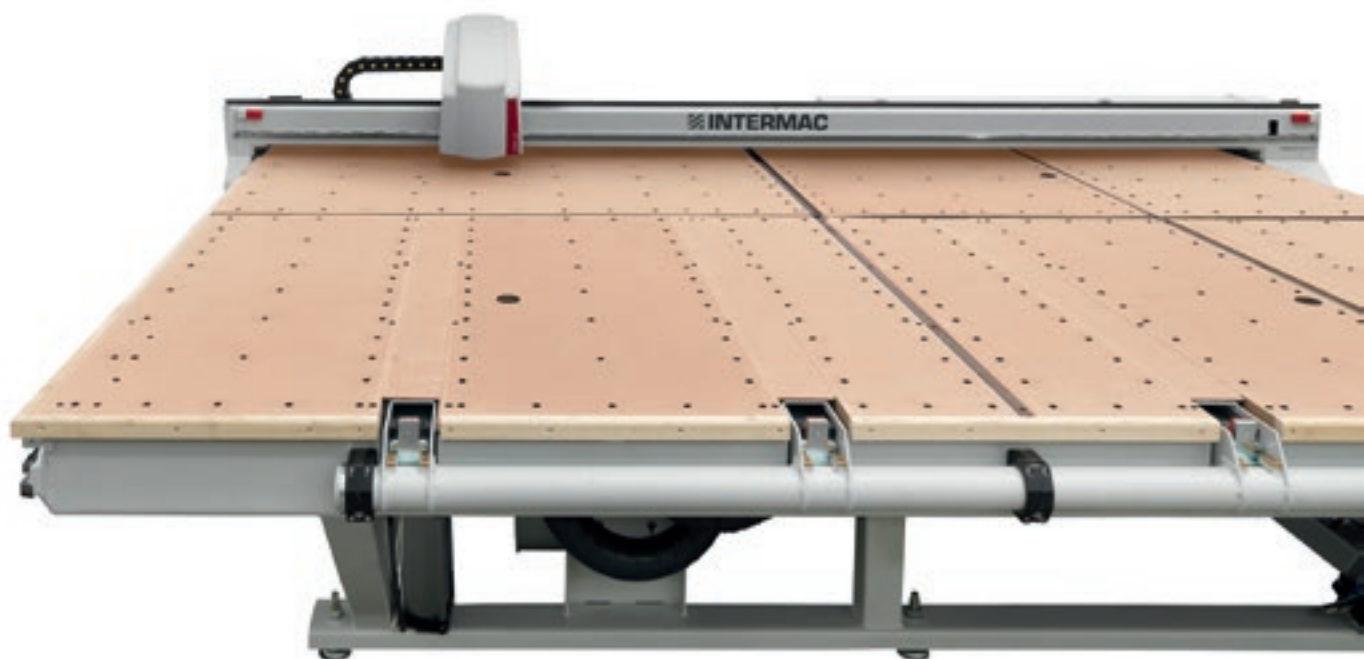
Biesse erweitert den Horizont beim Schneiden von keramischen Werkstoffen, die eine geringe Dicke aufweisen, mit einer neuen Technologie, die ein einfaches Schneiden von Werkstücken mit bis zu 12 mm Dicke bei geraden Schnitten und 5 mm Dicke bei Formschnitten ermöglicht.



Mit Genius RS-A lassen sich geradlinige und Formschnitte von keramischen Platten einfach, intuitiv und trocken durchführen.

UNVERGLEICHLICH LANGE ZUVERLÄSSIGKEIT

Dank der Eigenschaften, die den Technologien des Spitzensegments entnommen wurden, und durch die hohe Leistungskraft garantiert Genius RS-A langfristig konstante und präzise Bearbeitungen aber auch eine extreme Benutzerfreundlichkeit.



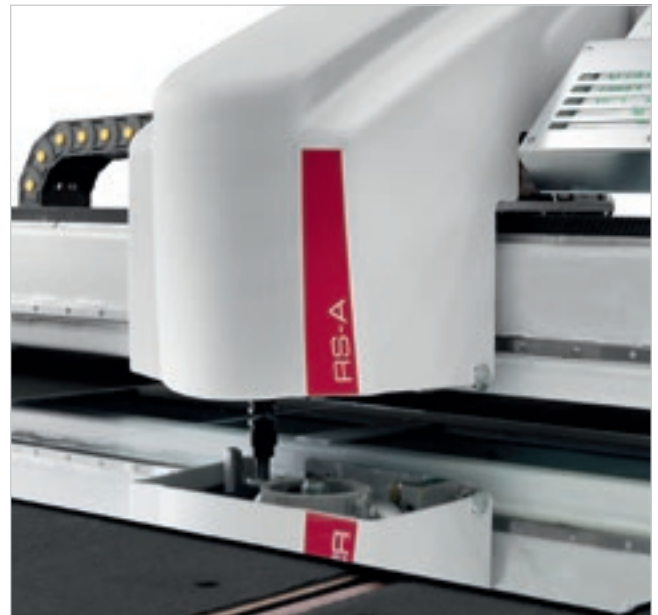
MAXIMALE PERFORMANCE UND PRÄZISION DANK DER PLANHEIT DES GESCHLIFFENEN ARBEITSTISCHES

Das Maschinenbett besteht aus einer steifen, begradigten Struktur, auf dem geschliffene Holzplatten angebracht werden, die die maximale Planheit des Arbeitsbereichs gewährleisten, eine unbedingte Voraussetzung für ein optimales Gelingen der Bearbeitung und des Glasbrechens.



Die gesamte Genius Serie wurde für Schnittlinien konzipiert, die in der Lage sind zwei oder drei Arbeitsschichten lang perfekt zu arbeiten und große Materialmengen zu verarbeiten.

Die Bewegung der Schneidbrücke erfolgt über die motorisierte Gantry-Achse und gewährleistet maximale Präzision und Stabilität während der Bearbeitungen.



Der Arbeitskopf ist mit einem automatischen Steuerungsmechanismus des Schnittdrucks ausgestattet, wodurch sich die vom Rädchen ausgeübte Kraft von Anfang bis Ende des Schnitts richtig dosieren lässt. Die Steuerung der Achsgeschwindigkeit und die hochwertigen elektronischen und mechanischen Bauteile ermöglichen eine Optimierung der Bearbeitungszeiten und garantieren Flexibilität und Dynamik.

SCHMIERUNG DES SCHNITTS

Die Abgabe des Schmieröls für das Rädchen erfolgt im Verhältnis zur Ausführungsgeschwindigkeit der Form und zu den spezifischen Anforderungen der geradlinigen oder Formschnitte, wobei jegliche Verschwendung vermieden und gleichzeitig das Ergebnis der Bearbeitungen verbessert wird. Präzise Dosierung des Ölfadens und kein "Tropfen"-Effekt.

KÜRZERE ZYKLUSZEITEN UND HÖHERE PRODUKTIVITÄT

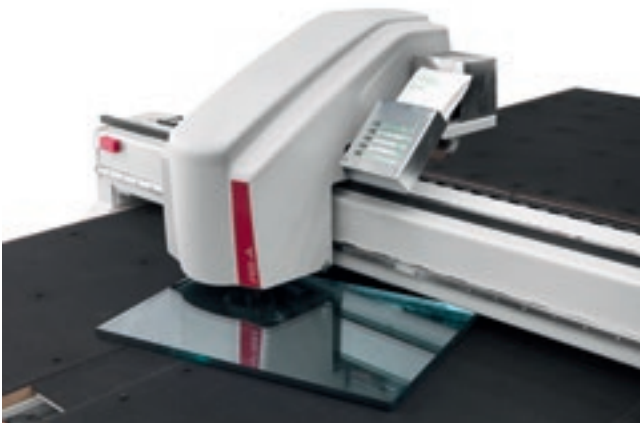


SCANNER FÜR FORMEN

Der Scanner zum Erfassen der Formen scannt die Oberfläche der Schablone nach Punkten, unabhängig vom Materialtyp. Die Steuerungssoftware reproduziert automatisch das erkannte Profil und ermöglicht den sofortigen Schnitt der Form. Einer der vielen Vorteile des Systems besteht in der Möglichkeit in der Schablone vorhandene interne und externe Profile in einem einzigen Durchgang zu erkennen. Dadurch vermeidet der Bediener mehrfache unabhängige Scanzyklen durchführen zu müssen, wodurch sich die Wartezeiten und Fehlermöglichkeiten verringern.



SCANNEN DER PLATTENAUSRICHTUNG



Der an der Arbeitsgruppe angebrachte Scanner erkennt die Position der Platte am Arbeitstisch und ermöglicht die Durchführung der Bearbeitungen ohne das zu schneidende Glas an den Anschlag anzulegen, wodurch die Wartezeiten verkürzt werden und maximale Präzision beim Anlegen der Glasplatte gewährleistet ist. Diese Vorrichtung fungiert mit extremer Präzision auch als doppelter Nullpunkt zum Schneiden des Glases.



BRECHBALKEN



Pneumatische Quer- und Längsbalken, damit das Glas auf ganz einfache Weise gebrochen werden kann.

Mithilfe von optionalen Vorrichtungen kann Genius RS-A Low-E-Abtragungen für jede spezifische Produktionsanforderung durchführen.

LOW-E-ABTRAGUNG

BCR (BRUSH COATING REMOVAL) VORRICHTUNG

Zum Abtragen der Low-E-Beschichtung mit motorisierter Metallbürste mit 20 mm Durchmesser, mit mechanischem Kompensationsystem der Bürstenabnutzung für eine gleichbleibend konstante Low-E-Abtragung.



INTELLIGENTE UND KOMPAKTE KOMBINATION

Die Kombination der beiden Schneidetische Genius RS-A zum Schneiden von Flachglas und Genius LM zum Schneiden von Verbundglas ist eine intelligente und kompakte Lösung für Betriebe, die beide Glastypen bearbeiten müssen.

Durch die Kombination der beiden Tische lässt sich beim Zuführen der nächsten Platte bis zu 30% Zeit sparen, da auf einem Tisch geschnitten wird und der andere als Unterstützung dient.

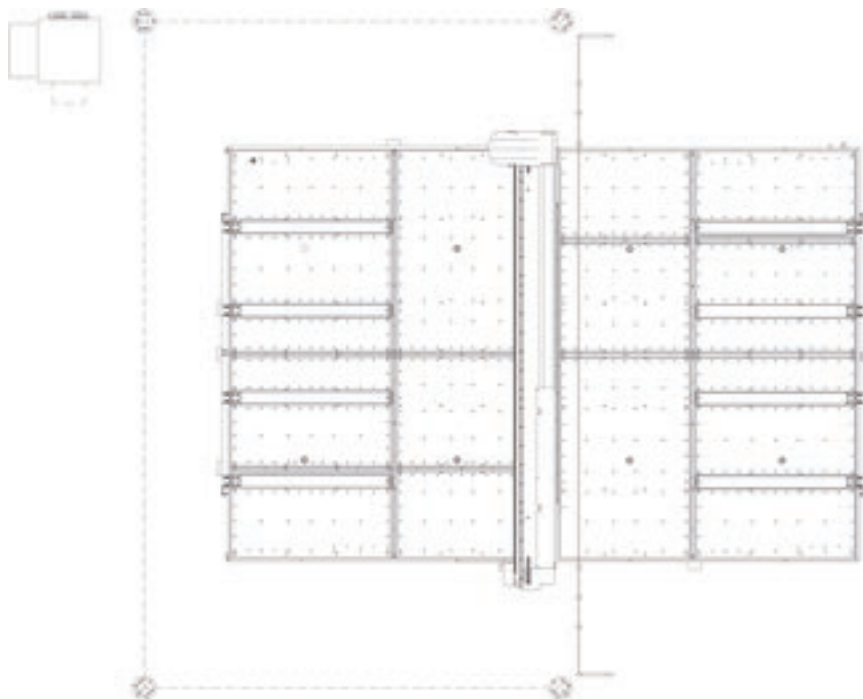


**ZWEI MASCHINEN MIT NUR EINEM PLATZBEDARF:
BESONDERS GEEIGNETE LÖSUNG FÜR ALLE,
DIE WENIG PLATZ HABEN UND VIELSEITIG
PRODUZIEREN.**

EINE LÖSUNG FÜR ALLE ANFORDERUNGEN

Biesse ist in der Lage Lösungen anzubieten, die auf die Bedürfnisse der Kunden und ihre spezifischen Produktionen abgestimmt sind.

Genius RS-A kann stand-alone arbeiten. Nach dem Positionieren der Platte können alle Bearbeitungen, wie Zuführen, Schneiden, Brechen und Entladen durchgeführt werden.



Genius RS- A kann auch mit RB-Brechtischen und RC-Zuführungstischen kombiniert werden, je nach den spezifischen Produktionsanforderungen des Kunden.

ERGONOMISCHE UND KOMPAKTE ZUFÜHRUNGSLÖSUNGEN

Mit Genius RS-A kann ein Großteil der zum Schneiden von Glasplatten erforderlichen Vorgänge automatisiert werden. Genius RS-A gibt den Kleinunternehmen ein für die Industrie konzipiertes Instrument in die Hand mit dem sie in puncto Produktivität und Verringerung von Zeitverschwendung einen großen Sprung nach vorn machen können.



Genius RS-A nimmt durch die Schwingarme, die 2,5m nicht überschreiten, auch in der Höhe wenig Platz in Anspruch.



Der Bediener startet den Arbeitszyklus über die Steuerung der Maschine.



Die versenkbaren Stellfüßchen für die Zuführung fahren automatisch aus dem Arbeitstisch aus.



Die Kippvorrichtung fahren automatisch aus dem Arbeitstisch aus.



Die Kippvorrichtung senkt sich automatisch in Richtung Arbeitstisch.



Der Bediener positioniert die Glasplatte von Hand auf der Kippvorrichtung.



Die Arme der Kippvorrichtung begeben sich automatisch in die Zuführungsposition.



Die Arme der Kippvorrichtung fahren ein und bringen die Glasplatte in Position.



Die versenkbaren Stellfüßchen begeben sich automatisch wieder in die Sicherheitsposition für den Schnittbeginn. Der Arbeitskopf startet automatisch den Schneidzyklus.



MAXIMALE BENUTZERFREUNDLICHKEIT

Die Benutzerschnittstelle ist einfach und intuitiv und ermöglicht das Importieren von Schnittprogrammen, die von den am Markt erhältlichen Optimierern erzeugt wurden. Ausschlaggebend dafür ist die universelle Schnittstelle OTD (Optimiser Transferring Data), die automatisch die Schnittparameter festlegt und das Programm für den Schneidetisch automatisch generiert.

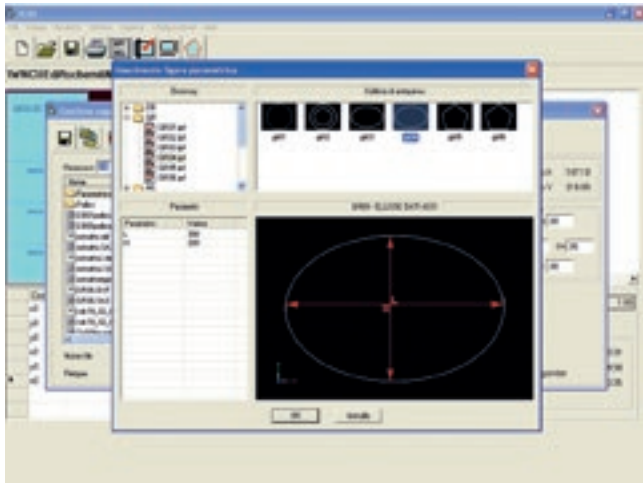


Numerische Steuerung auf Basis PC IWNC (Intermac Windows Numerical Control)

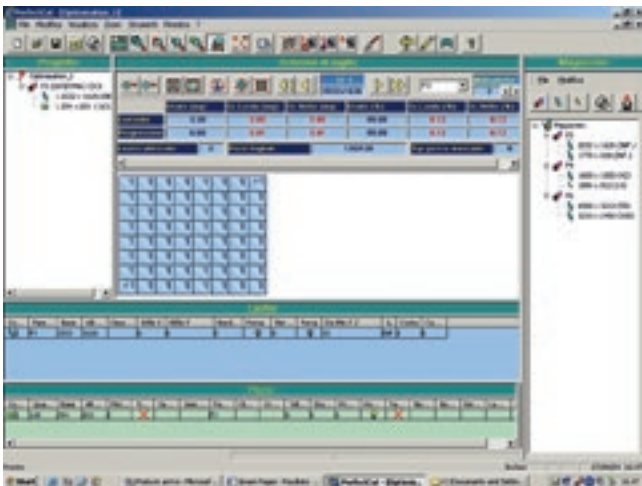
- Ideal sowohl für Neueinsteiger im Bereich CNC-Technologie als auch für Benutzer, die bereits Programmiererfahrung besitzen.
- Verwaltung der Bearbeitungsparameter der Maschine.
- Erstellung und Änderung der Schnittpläne bzw. der geometrischen sowie freien Formen.
- Module für die schnelle Erstellung von Kostenvoranschlägen und Produktionsberichten.



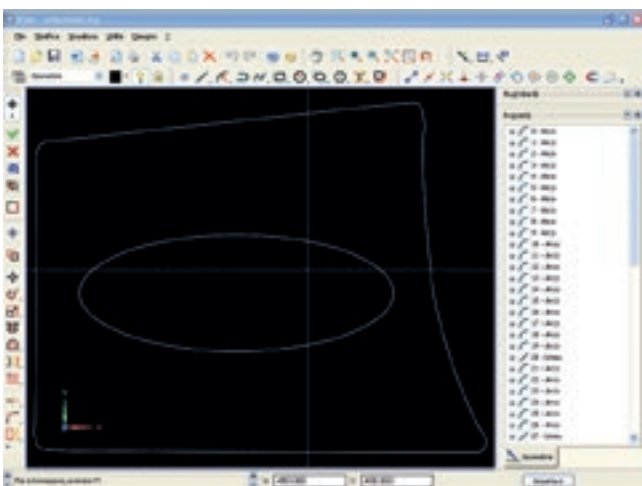
Der Schnittditor für Windows-Umgebung mit intuitiver Grafik-Schnittstelle wird für geradlinige Schnitte an den Platten ohne Einsatz des Optimierungsprogramms verwendet. Er eignet sich besonders für schnelle Sofortschnitte, er steuert eine unbegrenzte Anzahl von Verschachtelungsebenen und verfügt auch über Eingabefunktion für Formen innerhalb von Glasplatten für den Schnitt.



Parameter-Bibliothek an Bord der Maschine, die parametrische Fertigformen für den optimierten Schnitt enthält, wobei direkt an Bord der Maschine gearbeitet wird.



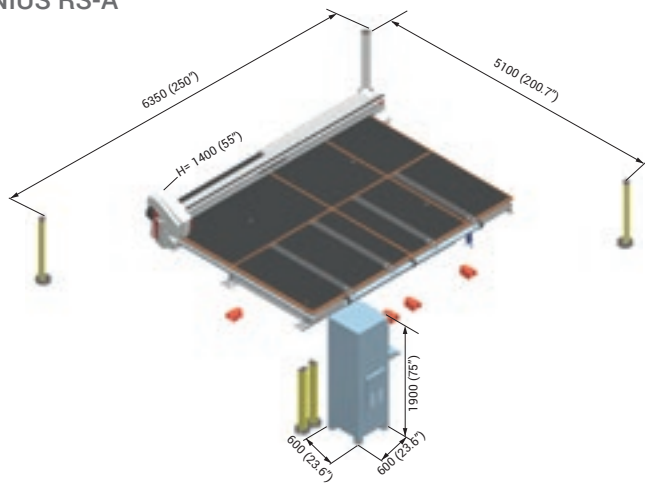
Optimierer für geradlinige Schnitte und Formschnitte, der besonders für den Formschnitt und den offenen Schnitt geeignet ist. Die Software gestattet die Optimierung komplizierter Produktionen und sichert minimalen Verschnitt.



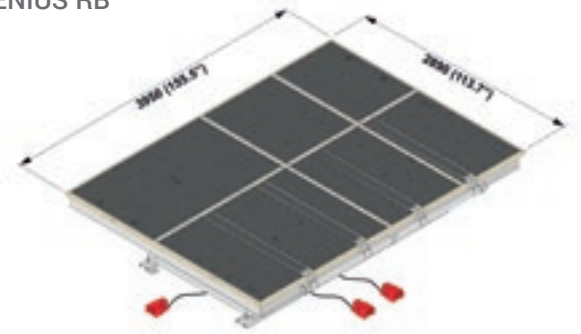
Multitasking-Programmierungssoftware in Windows-Umgebung für den Entwurf von Formen einschließlich Parameterprogrammierung, automatische Regenerierungsfunktionen des geometrischen Profils mittels FreeForm-Funktion und automatischer Optimierungs- und Regenerationsfunktion von Geometrien für künstlerische Bilder im DXF-Format, die für das Schneiden von Vinyl eingesetzt werden.

TECHNISCHE DATEN

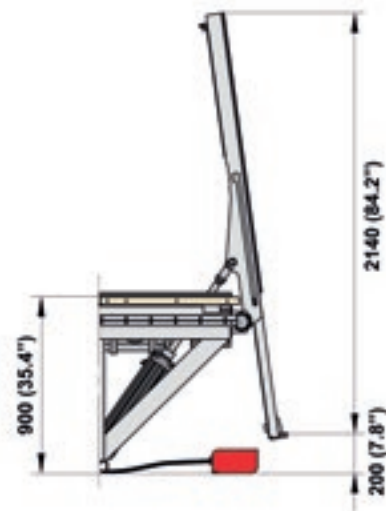
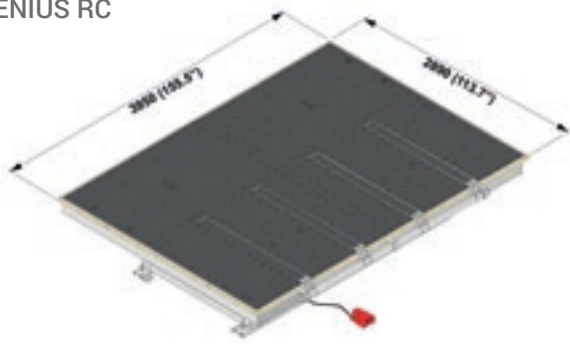
GENIUS RS-A



GENIUS RB



GENIUS RC

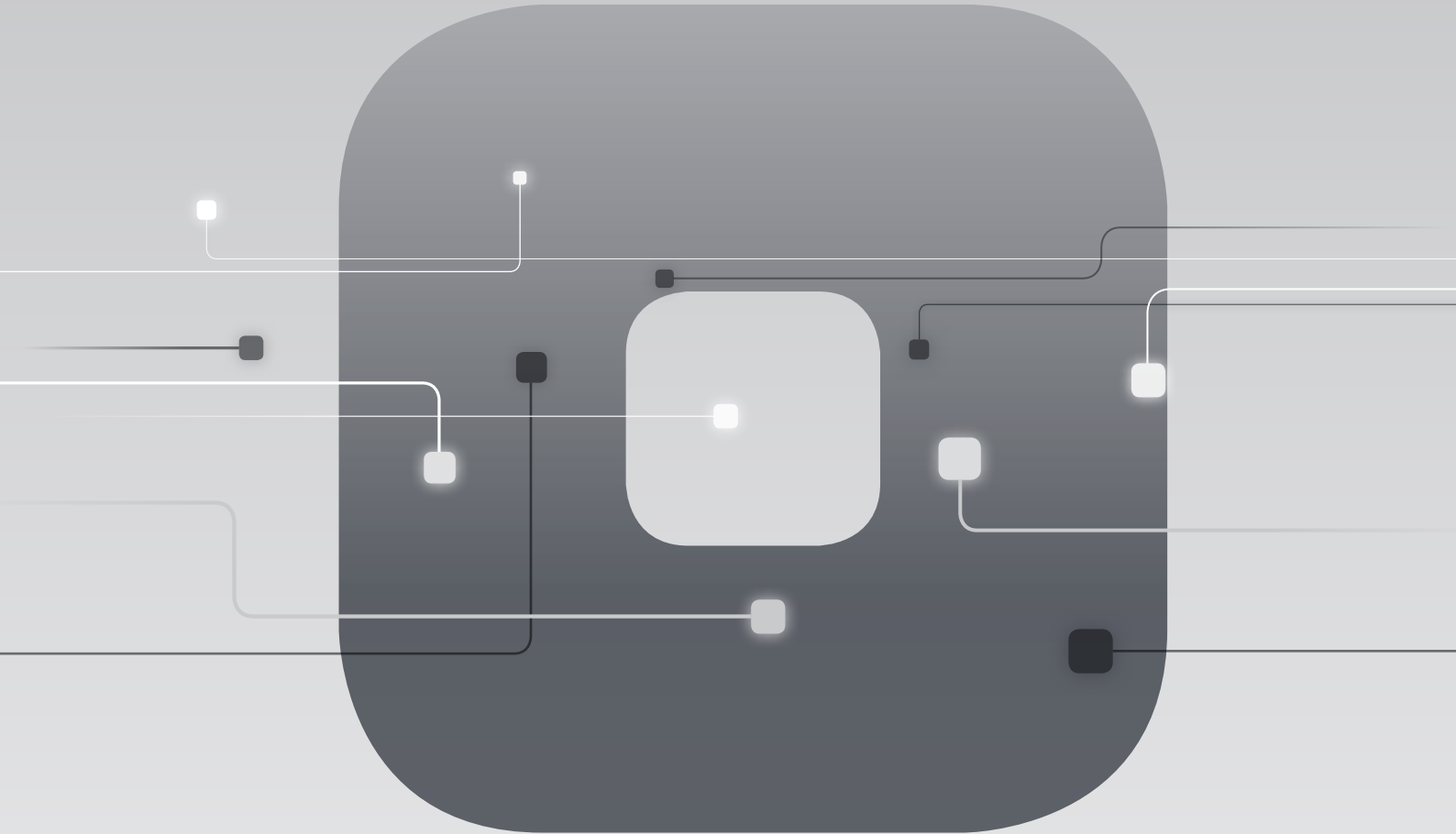


GENIUS RS-A

Bearbeitbare Abmessungen	mm	3710 x 2600
Bearbeitbare Stärken	mm	3 - 19
Max. Bewegungsgeschwindigkeit der Achsen	m/min	200
Max. Beschleunigung	m/sec ²	10
Positionierungspräzision des Bearbeitungskopfes	mm	+ - 0,15
Optimierung für geradlinige und Formschnitte		JA
Brechbalken		2+1
Maximal zuführbare Glasplatte	mm	3710x2600x19
Maximal entladbare Glasplatte	mm	3710x2600x12 (300 kg)
Höhe des Arbeitstisches	mm	900 (-15,+40)

SOPHIA

MEHRWERT DURCH DIE MASCHINEN



Sophia ist die digitale IoT-Plattform von Biesse, die unseren Kunden Zugang zu einem breiten Angebot an Serviceleistungen verschafft, um das Arbeiten effizient und einfach zu gestalten.

SERVICE PROAKTIVITÄT ANALYSE

KUNDENBETREUUNG NACHHALTIGE

SERVICES bietet unseren Kunden eine Vielzahl an Möglichkeiten.



MODERNE DIAGNOSEMÖGLICHKEITEN

Wir stehen Ihnen digital und mit Hilfe modernster IoT-Lösungen zur Verfügung.



WELTWEITES NETZWERK

Wir sind mit 39 Filialen, mehr als 300 zertifizierten Händlern in 120 Ländern sowie Ersatzteillagern in Amerika, Europa und dem Fernen Osten vor Ort.



SOFORT VERFÜGBARE ERSATZTEILE

Feststellung, Versand und Lieferung von Ersatzteilen schnell und für jeden Bedarf.



BREITES SCHULUNGSANGEBOT

Zahlreiche standardisierte und kundenindividuelle Schulungen sind vor Ort bei unseren Kunden, online oder in unseren Schulungszentren möglich.



WERTVOLLE SERVICES

Ein umfassendes Angebot an Services und Software für die kontinuierliche Verbesserung der Leistungen unserer Kunden.

EXZELLENTES SERVICE-NIVEAU

+550

HOCHSPEZIALISIERTE
TECHNIKER UNTERSTÜTZEN
WELTWEIT UNSERE KUNDEN

90%

DER FÄLLE AUFGRUND EINES
MASCHINENSTILLSTANDES
WERDEN MIT EINER
REAKTIONSZEIT UNTER 1
STUNDE BEANTWORTET

+100

EXPERTEN STEHEN
UNSEREN KUNDEN ÜBER
FERN- UND TELESERVICE
ZUR VERFÜGUNG

92%

DER
ERSATZTEILBESTELLUNGEN
WERDEN INNERHALB VON 24
STUNDEN BEARBEITET

+50.000

ARTIKEL SIND IN UNSEREN
ERSATZTEILLAGER
VORRÄTIG

+5.000

PRÄVENTIVE
WARTUNGSBESUCHE

80%

DER ANFRAGEN KÖNNEN
ONLINE VIA TELESERVICE
GELÖST WERDEN

96%

DER
ERSATZTEILBESTELLUNGEN
WERDEN INNERHALB DES
ANGEGEBENEN DATUMS
BEARBEITET

88%

DER FÄLLE KÖNNEN DURCH
UNSERE TECHNIK BEIM
ERSTEN EINSATZ VOR ORT
GELÖST WERDEN

SCHUTZ UND SICHERHEIT BEI ALLEN BEARBEITUNGEN

Biesse richtet seit jeher ihr Augenmerk in hohem Maße auf die Themen der Sicherheit und der Gesundheit ihrer Kunden. Der Schutz aller Techniker während der Bedienung der Maschine ist von ausschlaggebender Wichtigkeit, um eventuellen Unaufmerksamkeiten oder Fehlern vorzubeugen, die Ursache von unerfreulichen Störungen und/oder Unfällen sein können.



Die Einhaltung der Maschinenrichtlinien und der in Bezug auf Sicherheit und Gesundheit am Arbeitsplatz geltenden gesetzlichen Bestimmungen sind unabdingbare Voraussetzungen für die Gewährung jeglicher Finanzierungen.

MADE WITH BIESSE

GLASKUNST UND MODERNSTE TECHNOLOGIEN

„In den Fiam Werkstätten haben wir die Ideen der Planer stets unterstützt, auch wenn sie unrealisierbar schienen. Designer haben, wie Künstler, eine Begeisterung, die zu kontinuierlicher Weiterentwicklung anregt. So ist es uns mit der Zeit gelungen neue Technologien zu entwickeln, die es uns ermöglicht haben einzigartige Objekte zu schaffen und sie auf industrieller Ebene zu fertigen“.

„Alles hat mit einem Hocker angefangen. Aus Glas natürlich. Ein befreundeter Fotograf kam mich in meiner Glaserei besuchen, sah mich auf dem Hocker stehen und schoss ein Foto, das in einigen Zeitungen veröffentlicht wurde. Da habe

ich mich gefragt: Warum sollte man eigentlich nicht versuchen Möbel aus diesem Material herzustellen?

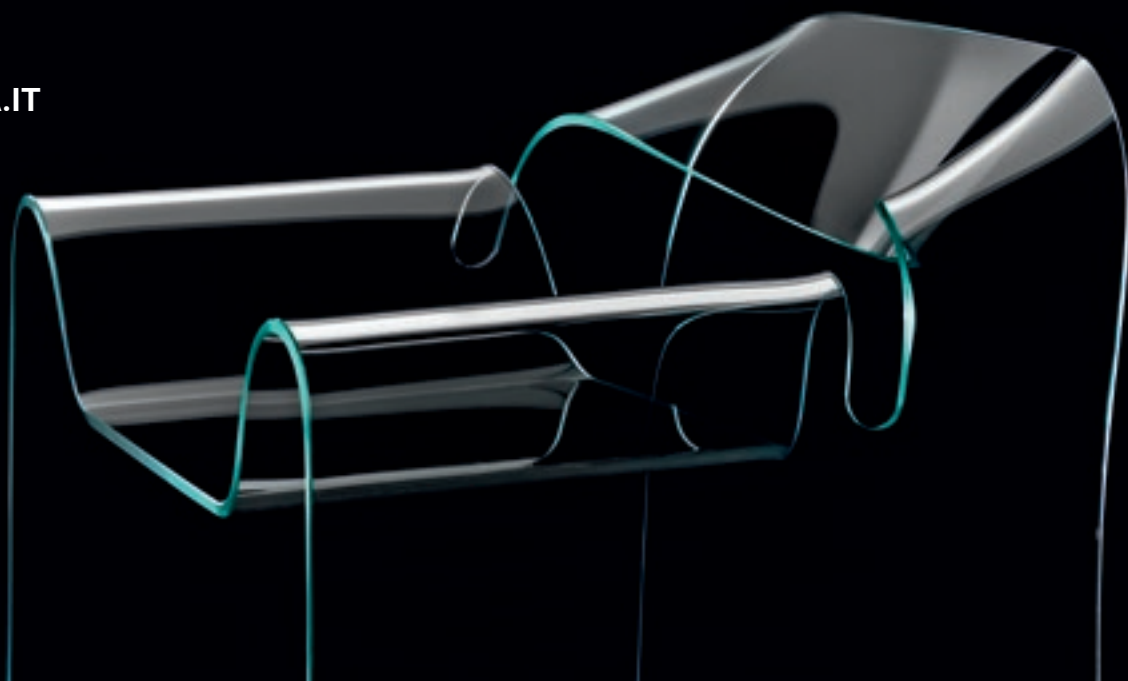
Vom ersten selbst gebauten Ofen zum Biegen der Glasplatten bis zu den ersten Kooperationen mit Künstlern und Designern war es ein ständiges Wachstum. So wie sich Fiam für innovative Planung engagiert, investiert das Unternehmen seit jeher auch in die technologische Innovation. In diesem Bereich gibt es eine strategische Zusammenarbeit mit Intermac für die Entwicklung von Lösungen, wie die doppelseitigen Schleifmaschinen und die Bearbeitungszentren der Master Baureihe.

Unser Unternehmen hat immer mit italienischen und ausländischen Designern von internationalem Ruf zusammengearbeitet.

Bedeutende Namen, wie Massimo Morozzi, Rodolfo Dordoni, Giorgetto Giugiaro, Enzo Mari, Cini Boeri bis zu Vico Magistretti, Ron Arad, Makio Hasuike. Und nicht zu vergessen Philippe Starck, Daniel Libeskind und Massimiliano Fuksas.“

Vittorio Livi,
*Gründer und alleiniger Geschäftsführer
Fiam Italia, Italien*

FIAMITALIA.IT



In Italien gegründet,
in der Welt zuhause.

Wir vereinfachen
Fertigungsprozesse
bringen damit
jedes Material
Strahlen.

Wir sind ein internationales Unternehmen, das auf die Herstellung von integrierten Fertigungsanlagen und Maschinen für die Verarbeitung von Holz, Glas, Stein, Kunststoff, Verbundwerkstoffen und den Materialien der Zukunft spezialisiert ist.

Mit unserer tief verwurzelten Kompetenz, die durch ein ständig wachsendes weltweites Netzwerk gestärkt wird, unterstützen wir Ihre geschäftliche Entwicklung und beflügeln Ihre Fantasie.

Meister der Materialien – seit 1969.

men Ihren prozess und das Potenzial s zum

Betreten
Sie die Welt von Biesse.

biesse.com



